



**ลวดเชื่อมสำหรับงานเชื่อมเหล็กหล่ออะโลหะพิเศษ**

**GEMINI Ni 55**

**AWS/SFA5.15/E NiFe-CI**

ลวดเชื่อมเจมินี่ Ni 55 เป็นลวดเชื่อมเหล็กหล่อที่มีส่วนผสมของธาตุนิเกิลอยู่ 55 % ออกแบบมาพิเศษ สำหรับงานเชื่อมเหล็กหล่อและเหล็กหล่อกราไฟท์กสมที่ต้องการความแข็งแรงสูง ลวดเชื่อมชนิดนี้เป็นลวดเชื่อมที่ใช้กระแสไฟต่ำ จึงสามารถเชื่อมชิ้นงานโดยไม่เกิดความร้อนสูง ให้แนวเชื่อมที่สามารถถลึงแต่งได้

คุณสมบัติของแนวเชื่อม			
ส่วนผสมทางเคมี (%)		คุณสมบัติทางกล	
C	0.44	Yield stress	310 N/mm <sup>2</sup>
Mn	0.73	Tensile strength	450 N/mm <sup>2</sup>
Si	0.80	Elongation	10 %
Ni	54.00	Vickers Hardness HV30	190 HV

**กระแสไฟฟ้าที่ใช้เชื่อม**

AC หรือ DC ±				
Ø/ความยาว (มม.)	2.6X300	3.2X350	4.0X350	5.0X350
กระแสไฟต่ำสุด/สูงสุด (A)	50-80	80-110	120-170	160-200

รับรองโดย	สีแท้ม	ปลายลวด	เขี้ยว
มอก. 732-2531		ข้างลวด	น้ำตาล
	ชื่อพิมพ์	G-Ni55/E NiFe-CI	
	ตำแหน่ง	ทำราบ, ทำขนานนอน,	
	ทำเชื่อม	ทำเชื่อมขึ้นและทำเชื่อมเหนือศีรษะ	