



YAWATA

WELDING ELECTRODE

ลวดเชื่อมยาวาต้า แอs-55

490 MPa級鋼用 被覆アーク溶接棒

L-555

ARC WELDING ELECTRODE for 490 N/mm² HIGH TENSILE STRENGTH STEEL

スーパーストロング
SuperSTRONG
鋼แรงดึงสูง



Approved by: AMERICAN BUREAU OF SHIPPING
Licensed by: NIPPON STEEL WELDING
PRODUCTS & ENGINEERING CO., LTD. JAPAN

CLASSIFICATION

AWS A5.1 : E7016
EN 499 : E42 2 B 12 H5
JIS Z 3211 : E4916U



YAWATA L-55 is a low hydrogen type electrode for all positions welding (except vertical down). Deposited metal shows excellent crack resistance, mechanical properties and X-ray quality.

Applications

Welding of 490 N/mm² high tensile strength steels for ships, structural fabrications and bridges, etc.

ยาวาต้า แอล-55 เป็นลวดเชื่อมประเภทไฮโดรเจนต่ำ เชื่อมได้ในทุกท่า (ยกเว้นท่าเชื่อมลง) เนื้อลวดเชื่อมมีคุณสมบัติ ทนต่อการแตกร้าว คุณสมบัติทางกลและคุณภาพของการเอ็กซเรย์เป็นเลิศ เชื่อมในท่าตั้งและท่าเหนือหัวได้ง่ายมาก เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กถนแรงดึงสูง เช่น งานเชื่อมเรือเดินทะเล โครงสร้างต่างๆ และงานเชื่อมสะพาน เป็นต้น



TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF DEPOSITED METAL (%)					
C	Si	Mn	P	S	DIFFUSIBLE H ₂
0.07	0.62	1.18	0.011	0.008	≤5 ml/100 g

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF DEPOSITED METAL			
TENSILE STRENGTH N/mm ² (kgf/mm ²)	YIELD STRENGTH N/mm ² (kgf/mm ²)	ELONGATION %	CHARPY 2V-NOTCH J (kgf.m)
550 (56)	480 (49)	32	0°C 190 (19.4) -20°C 170 (17.3)



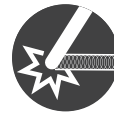
NO POROSITY
ไม่มีรูพรุน



EASY TO START
สตาร์ทง่าย



PASS RADIOGRAPHIC TEST
ผ่านการทดสอบ
การถ่ายภาพด้วยรังสี



**STABLE
ARC FORCE**
อาร์กสม่ำเสมอ



**LOW HYDROGEN
(H₅ STANDARD)**
ไฮโดรเจนต่ำ
(มาตรฐาน H₅)

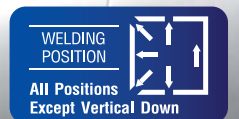


**GOOD FOR SHIP,
BRIDGE AND
LARGE STRUCTURE**
เหมาะสำหรับเชื่อม
เรือเดินทะเล, สะพาน
และโครงสร้างขนาดใหญ่



HOTLINE TECHNICAL SUPPORT
+66 (0)87 709 6448

www.yawata.co.th
info@yawata.co.th



SIZES & RECOMMENDED CURRENT RANGE (AC OR DC +)				
DIAMETER/ LENGTH (mm)	2.6/300	3.2/350	4.0/400	5.0/450
PACKING SIZE (kg)	2.5/20	5/20	5/20	5/20
WELDING POSITION	CURRENT (A) Except Vertical Down			
F	70-100	100-140	150-190	190-240
V, OH	60-90	80-120	110-150	130-170

DISCLAIMER 1. Various data of distinctive features such as welding materials, deposited metal, weld metal etc. shown in this catalogue are meant to explain the representative properties and performance of the products and are not to be taken as a guarantee except those which are specified clearly as "Specification". 2. In regards to the properties of welded structures, note that the results may be affected by the design of structures, chemical compositions of steel plates, construction methods, welding conditions, ability of constructor etc. 3. The company shall not take responsibility for damages caused by the misuse of the technical information written in this catalogue.